

## OATEY YOĞUN KIVAMLI GRİ PVC YAPIŞTIRICISI

OATEY Yoğun Kıvamlı Solvent Yapıştırıcısı, 300mm çapa kadar 10 veya 16 bar PVC boru ve ekparçalarının yapıştırılmasında kullanılır. Ayrıca OATEY yapıştırıcı içme suyu, atık su ve drenaj, kanalizasyon ile havalandırma tesisatlarında kullanılabilir. Not: Bu ürün basınçlı hava veya gaz sistemleri için uygun değildir.

### EKSTRA KUVVETLİ

Özel formülü sayesinde birleştirilecek parçaları eriterek mükemmel bir yapıştırma sağlar.

### YOĞUN KIVAMLI

Yoğun kıvamı ile boru ve ek parçası arasındaki boşlukları doldurarak sızdırmazlık garantili yapıştırır.

### GRİ RENKLİ

Standart gri renkli sıvı donduktan sonra boru ve ek parçası ile uyum sağlar.



### HIZLI DONAR

15 dakikada yapıştırma sağlar ve 2 saat içinde tesisata su verilir.

### UZUN RAF ÖMÜRLÜ

Kutunun altındaki üretim tarihinden itibaren 3 yıldır.

### FIRÇALI KAPAK

Kapağa monte edilmiş özel top fırçası sayesinde kolay kullanım sağlar.

### ÜRÜN KODU

ELN82

### MİKTAR

946mL (32 oz)

### PAKET

12 ad / kutu

### ÖLÇÜLER

### HACİM AĞIRLIK

13,15 kg

### FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖZELLİKLER

|                    |                                   |
|--------------------|-----------------------------------|
| Görünüm:           | Gri Sıvı                          |
| Viskozite:         | min. 1600cps @23 C                |
| Ayrılma Mukavemeti | 2 sa 250psi                       |
|                    | 16 sa 500psi                      |
|                    | 72 sa 900psi                      |
| Hazırlama Süresi   | 0 - 10C 4 - 5 dak                 |
|                    | 10 - 21C 2 - 3 dak                |
|                    | 21 - 32C 1 - 2 dak                |
| Raf Ömrü           | Üretim tarihinden itibaren 3 yıl. |

### ÖNEMLİ

SON DERECE YANICIDIR.  
Gözlere ve deriye zararlıdır.  
Solunum borusuna zararlıdır.  
Sinir sistemine zararlıdır.  
Yutulduğunda ölümcül riskler içerir.

### KULLANIM DETAYLARI:

1. Kullanılacak boru ve ek parçanın kir ve yağdan arınmış olması gereklidir.
2. Top fırça ile yapıştırılacak parçalara solvent uygulanır.
3. Parça borunun içine döndürülerek itilir.
4. Birleşimin tamamlanması için en az 15dk, tesisata 10 bar basınçlı su vermek için 15 C'den düşük sıcaklıklarda en az 2 saat beklemek gerekir.

### İÇİNDEKİLER

Acetone (67-64-1)  
Amorphous Silica (112945-52-5)  
Cyclohexanone (108-94-1)  
Gray Colorant (N/A)  
Methyl Ethyl Ketone (78-93-3)  
PVC Resin (9002-86-2)  
Tetrahydrofuran (109-99-9)

### STANDARTLAR



NSF Standart 61 IAPMO Listed  
PW, DWV, SEWER

ASTM Standart D-2564'a uygundur.



DAĞITICI FİRMA